

8926G**Dürr****HSS**

Assortimento di 6 frese Art. 8918 G da M: 3 4 5 6 8 10
L'assortimento in cassetta metallica.

8926G	Cad.	269,00
--------------	------	---------------

FRESE PER SEDI DI VITI PASSANTI A TESTA CILINDRICA (counterbores)
8928G**Dürr****HSS****Orig. Dürr - Art. 211-51**

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti con esagono interno.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco Cono Morse. Tolleranza FINE.

Per viti	M.	10	12	14	16	18	20	22	24
Ø taglienti	mm	18	20	24	26	30	33	36	40
Ø guida	mm	10,5	13	15	17	19	21	23	25
Lungh. totale	mm	150	150	160	190	190	190	205	205
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3	3	3	3

8928G	Cad.	85,50	90,20	107,00	121,00	141,00	167,00	225,00	236,00
--------------	------	--------------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

8929G**Dürr****HSS**

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per creare la sede alla testa cilindrica di viti passanti con esagono interno.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco Cono Morse. Tolleranza MEDIA.

Per viti	M.	10	12	14	16	18	20	22	24
Ø taglienti	mm	18	20	24	26	30	33	36	40
Ø guida	mm	11	13,5	15,5	17,5	20	22	24	26
Lungh. totale	mm	150	150	160	190	190	190	205	205
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3	3	3	3

8929G	Cad.	80,80	85,50	101,00	114,00	134,00	158,00	212,00	223,00
--------------	------	--------------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

FRESE PER SEDI DI VITI DA FILETTARE A TESTA CILINDRICA (counterbores)
8930G**Dürr****HSS****Orig. Dürr - Art. 211-51**

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

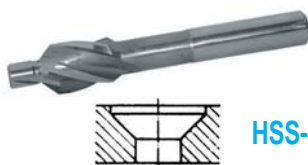
Per creare la sede alla testa cilindrica di viti da filettare con esagono interno.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco Cono Morse.

Per viti	M.	10	12	14	16	18	20	22	24
Ø taglienti	mm	18	20	24	26	30	33	36	40
Ø guida	mm	8,5	10,2	12	14	15,5	17,5	19,5	21
Lungh. totale	mm	150	150	160	190	190	190	205	205
Attacco	C.M.	2	2	2	3	3	3	3	3

8930G	Cad.	92,70	96,50	115,00	129,00	161,00	182,00	239,00	271,00
--------------	------	--------------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

FRESE PER SEDI DI VITI PASSANTI A TESTA SVASATA A 90° (countersinks 90°)
8932A**SCU****HSS-E-5%****Prod. SCU**

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5% - DIN 1866.

Per creare la sede alla testa svasata a 90° di viti passanti.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.

Per viti	M.	3	4	5	6	8	10
Ø taglienti	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5
Ø guida	mm	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5
Attacco Ø	mm	6	8	10	10	12	12
Lungh. totale	mm	71	71	80	80	100	100

8932A	Cad.	52,20	59,10	70,20	85,50	107,00	153,00
--------------	------	--------------	--------------	--------------	--------------	---------------	---------------